



Кубаньжелормаш

Завод основан в 1933

## КАЧЕСТВЕННОЕ ЧУГУННОЕ, СТАЛЬНОЕ И ЦВЕТНОЕ ЛИТЬЁ

БЛАГОДАРЯ ПОЛНОМУ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ ЦИКЛУ  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОТЛИВОК, МЫ ОБЕСПЕЧИВАЕМ  
ПОЛНОЕ СООТВЕТСТВИЕ ГОСТам и ТУ.

Машиностроительный завод «Кубаньжелормаш» – одно из  
старейших машиностроительных предприятий Юга России,  
которое обладает собственным литейным производством.

На сегодняшний день литейный цех завода обеспечивает не  
только собственные потребности, но и является поставщиком  
отливок из стали и чугуна по кооперации для многих  
промышленных предприятий страны.

Литейных цех завода «Кубаньжелормаш» оснащен следующим оборудованием:

- ❖ электродуговые печи ёмкостью **3 тн для стали**
- ❖ индукционные печи ёмкостью **0,5 тн и 2 тн для чугуна**
- ❖ индукционные печи ёмкостью **0,16 тн и 0,5 тн для медных сплавов**
- ❖ три формовочные линии «Omega» с **размером кома до 1500x1200x1000 мм**

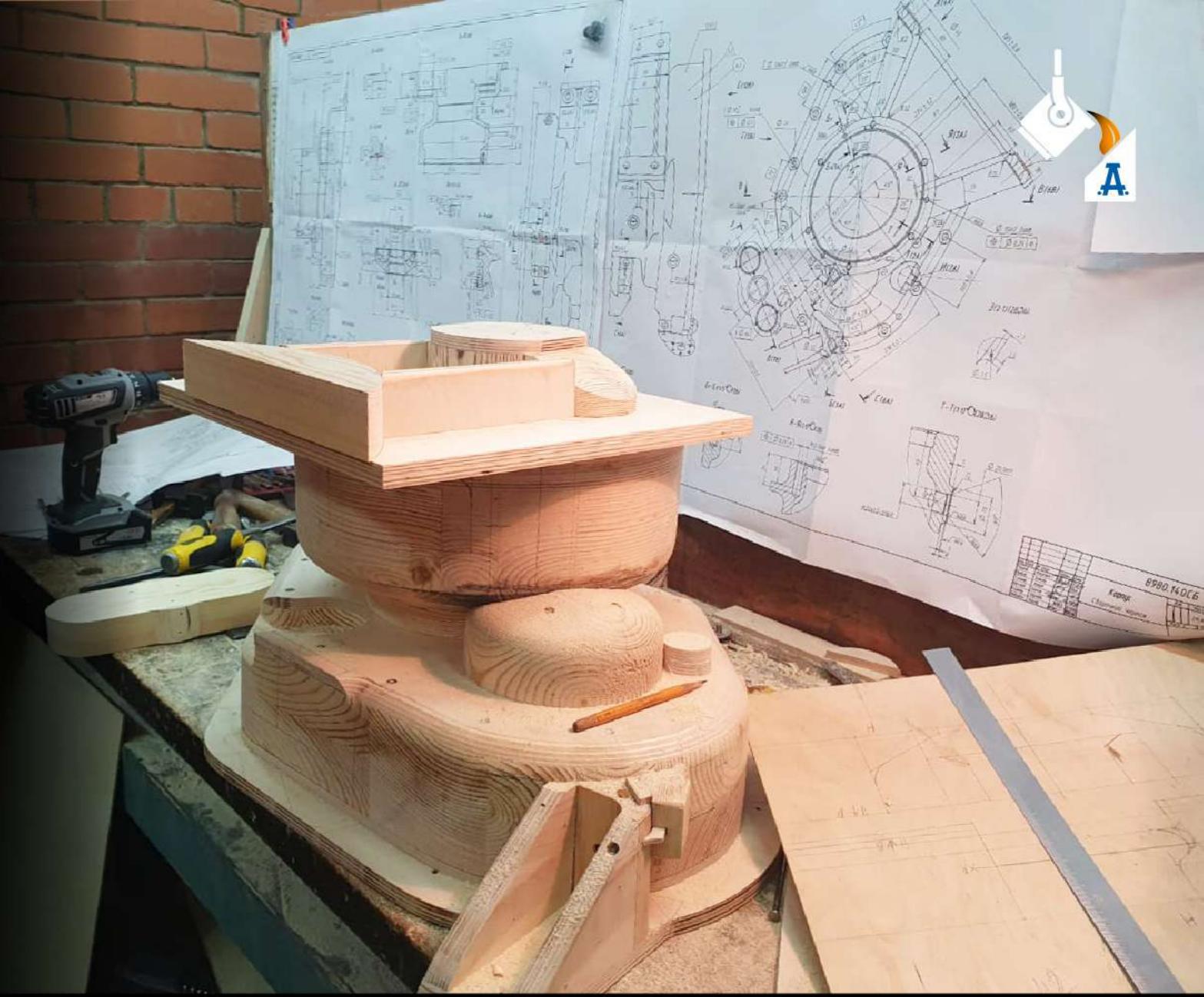


ГОСТ 977-88  
ГОСТ 1412-85  
ISO 9001:2015

# МОДЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК ЗАВОДА

Машиностроительный завод «Кубаньжелдормаш» имеет собственный модельный участок, что позволяет нам проектировать и изготавливать модельную оснастку любой сложности в кратчайшие сроки.

Благодаря многолетнему опыту наших специалистов и современному парку оборудования с ЧПУ Mazak (Япония), Martin (Германия) и Mecanumeric (Франция), мы изготавливаем модельно-стержневую оснастку из дерева или модельного пластика, литейную оснастку и кокили из металла, в том числе для стержневых автоматов любой сложности и машин литья алюминиевых сплавов под низким давлением.



# СТАЛЬНОЕ и ЧУГУННОЕ ЛИТЬЁ (ХТС)

Мы производим отливки из стали и чугуна в сухих песчаных формах, опочная и безопочная формовка.

Холодно-твёрдеющие смеси представляют собой сочетание формовочного песка различных фракций и композитных самотвёрдеющих смол.



3000 тн/месяц



от 3 кг  
до 3 тн



2000x2000x2000 мм

## Марки выплавляемых сталей:

Углеродистые стали  
15Л-45Л в соответствии  
с ГОСТ 977-88

Низколегированные стали  
20-50ГЛ, 20-30ГСЛ,  
15-40ХЛ, 25-50ХГЛ, 35ХГСА

## Марки чугуна:

Серый чугун  
СЧ 10-СЧ 35 в  
соответствии с  
ГОСТ 1412-85

Высокопрочный  
чугун ВЧ35-ВЧ60  
в соответствии с  
ГОСТ 7293-85

Высокохромистый чугун  
ЧХ1-ЧХ3, ЧХ16-ЧХ22,  
ИЧХ20М, ИЧХ28Н2  
по ГОСТ 7769-82

## ОБРАЗЦЫ ОТЛИВОК ИЗ СТАЛИ



## ОБРАЗЦЫ ОТЛИВОК ИЗ ЧУГУНА





# ЦВЕТНОЕ ЛИТЬЕ алюминий, бронза, латунь

Для получения высококачественных отливок из алюминия промышленными партиями мы предлагаем современную технологию литья алюминия с дегазацией сплавов инертным газом на машине литья под низким давлением **Kurtz AL 13-13 SC** (Германия).

Эта современная технология производства качественных алюминиевых отливок даёт возможность получать заготовки с минимальными припусками на механическую обработку.



**100 тн/месяц**



**до 150 кг**



**3.0мм**

минимальная  
толщина  
стенки

Алюминиевые  
сплавы любой  
марки в  
соответствии с  
ГОСТ 1583-93

Бронзовые отливки марок  
БрА9Ж3Л и О5Ц5С5 в  
соответствии с  
ГОСТ 493-79  
и ГОСТ 614-97

Отливки из  
латуни Л60  
в соответствии  
с ГОСТ-494-90



**В песчаные формы, изготовленные по технологии XTC**



**В кокиль на установке литья под низким давлением Kurtz**

**В ручной кокиль**

## ОБРАЗЦЫ ЦВЕТНОГО ЛИТЬЯ



# КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

## ЗАВОДСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ



Мы уделяем большое внимание качеству получаемых отливок и контролю процесса изготовления литья.

Центральная заводская лаборатория оснащена приборами и машинами Walter+Bai (Швейцария), Buehler (США), Binder (Германия), Simpson (США), Belec (Германия), KB Pruftechnik (Германия), Carl Zeiss (Германия) и др.

**Собственная ЦЗЛ позволяет нам контролировать качество на всех этапах производства:**

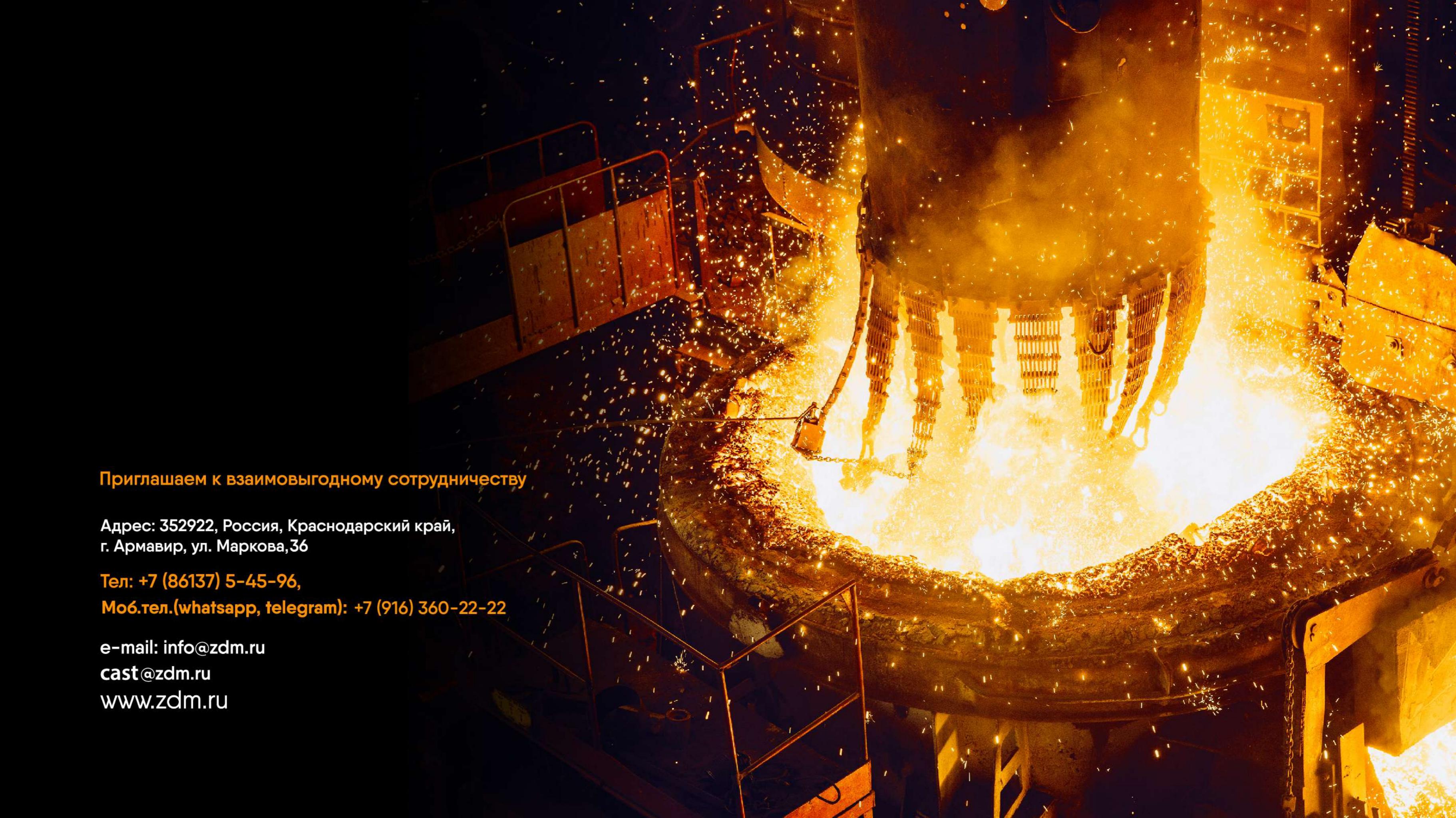
физико-механические свойства стержневых и формовочных смесей

химический состав в процессе плавки

металлографический анализ

сдаточные параметры химического состава и механических свойств материалов, включая ударную вязкость при отрицательных температурах





**Приглашаем к взаимовыгодному сотрудничеству**

Адрес: 352922, Россия, Краснодарский край,  
г. Армавир, ул. Маркова, 36

Тел: +7 (86137) 5-45-96,  
Моб.тел.(whatsapp, telegram): +7 (916) 360-22-22

e-mail: [info@zdm.ru](mailto:info@zdm.ru)  
[cast@zdm.ru](mailto:cast@zdm.ru)  
[www.zdm.ru](http://www.zdm.ru)