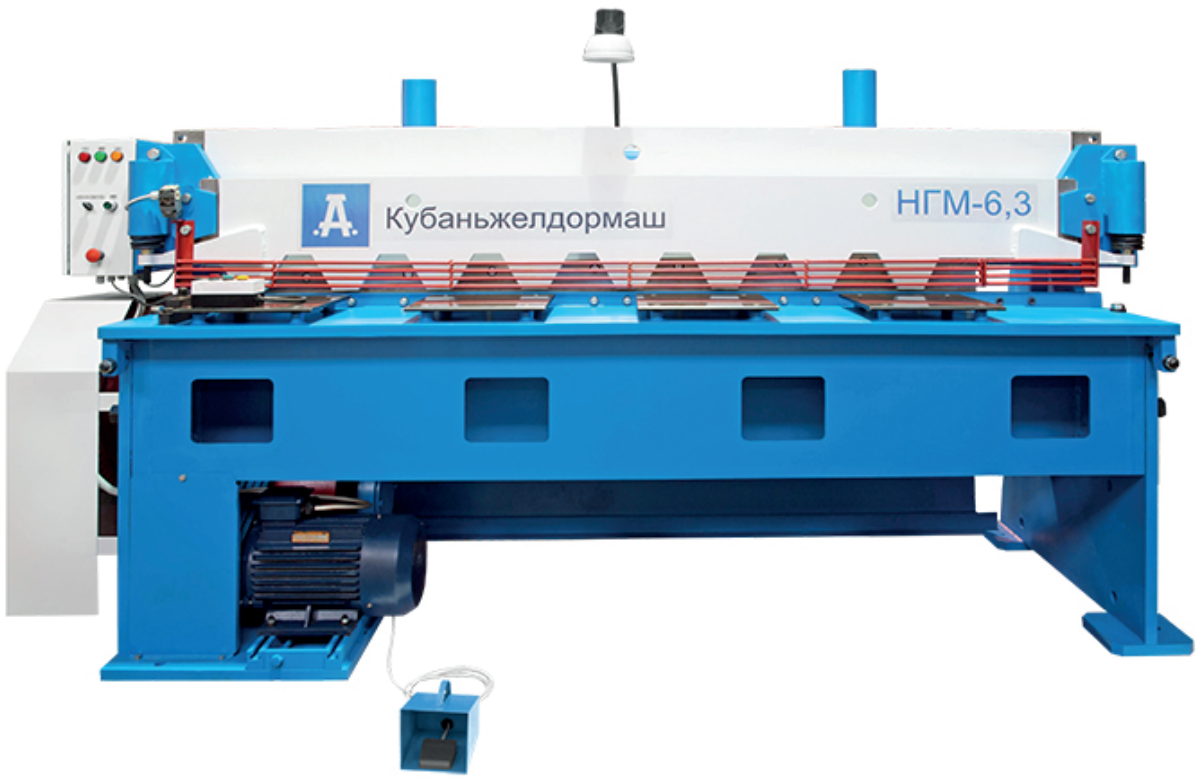
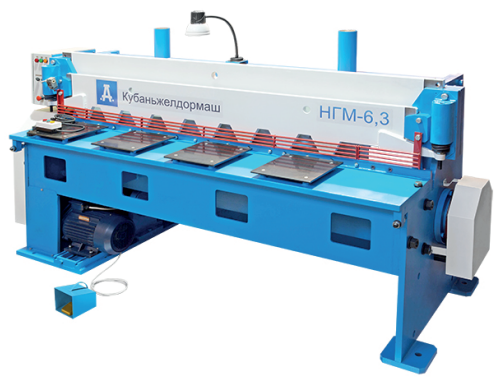
Ножницы гильотинные электрические **НГМ-6,3**

ГОСТ Р ИСО 9001:2015 EAC

Акционерное Общество
Кубаньжелдормаш
Завод основан в 1933 году





АО “Кубаньжелдормаш” серийно изготавливает ножницы гильотинные электрические НГМ-6,3, которые применяются на промышленных предприятиях для резки листового и профильного металла. На сегодняшний день наше предприятие является основным производителем механических гильотин с электроприводом в России.

Ножницы НГМ-6,3 следует признать наилучшим решением по соотношению цена/качество для небольших фирм и организаций, которые работают в области изготовления и производства типовых и нестандартных металлоконструкций.

Уникальность применения именно механических гильотин для раскроя листового металлопроката, состоит в том, что для работы подобного механизма не требуется применения гидравлических систем и подачи сжатого воздуха. Резка металла может производиться при относительно низких температурах и без какой-либо длительной подготовки, причем получающийся в результате разрез обеспечивает ровность краев изделия и отсутствие окалины, характерной для термического воздействия.

Гильотинные ножницы позволяют разрезать листы металла толщиной до 6,3мм с максимальным временным сопротивлением 500МПа. Максимальная ширина разрезаемого листа - 2000мм, что оптимально подходит для сортамента листового металла с этой толщиной. Ножницы НГМ-6,3 идеально подходят для выполнения технологических требований при раскрое металла, при этом их надежность и простота в работе широко известны среди большинства специалистов заготовительного производства.

Резка материала производится при помощи регулируемого заднего упора или по разметке. Необходимый зазор между ножами выставляется вручную и зависит от толщины разрезаемого металла. Наличие регулируемого бокового упора существенно упрощает резку листового металла под углом 45˚ и 90˚. Специальное приспособление для резки профильного материала значительно расширяет функциональные возможности ножниц и позволяет производить резку уголка 56х56х5мм и прутка диаметром 30мм.

Механические ножницы серии НГМ производства АО «Кубаньжелдормаш» выгодно выделяются среди аналогов своей точностью и безотказностью в работе. Качество и надежность ножниц обеспечивается изготовлением основных узлов и деталей на высокоточных обрабатывающих центрах ведущих мировых производителей станочного оборудования (MAZAK, STUDER, MECOF, Schuler Group, Kasto и Gasparini), а так же системой управления, построенной на основе комплектующих производства Schneider Electric.

Для обеспечения удобства работы оператора ножницы оснащаются:

- Электронным счетчиком реза;
- Лазерным указателем линии реза;
- Светодиодным светильником местного освещения (2 шт);
- Светодиодной подсветкой линии реза;
- Выносным постом управления для размещения педали включения и ручного ПДУ;
- Комплектом шариковых опор для облегчения подачи листового материала при резе.

Основные технические характеристики:

Наибольшая толщина разрезаемого листа с максимальным временным сопротивлением 500 МПа.....**6,3 мм**
Наибольшая ширина разрезаемых листов.....**2000 мм**
Наибольший размер разрезаемого уголка.....**56х56х5 мм**
Наибольший диаметр разрезаемого прутка.....**30 мм**
Ход ножа.....**70 мм**
Усилие прижима.....**не менее, 18 кН**
Длина листа, отрезаемого с упором....**не более, 500 мм**
Мощность электродвигателя.....**не менее, 11 кВт**
Угол реза по упору боковому.....**90˚, 45˚**
Режим работы.....**одиночный**
.....**или автоматический цикл**
Управление .....**ручное, педальное**

Габаритные размеры ножниц

Длина.....**3150 мм**
Ширина.....**1150 мм**
Высота .....**1630 мм**
Масса оборудования.....**не более 4000 кг**

В комплект поставки входит:

- ножницы гильотинные в сборе со встроенным пультом управления;
- комплект технической документации;
- запасные части (запорная шпонка, рычаг — 2 шт., рабочая шпонка и хвостовик).

В серийном исполнении гильотина поставляется в синем цвете.

www.zdm.ru

352922, Россия, Краснодаркий край,
г. Армавир, ул. Маркова, 36

+7 (86137) 5-45-96
+7 (86137) 7-70-80

info@zdm.ru

Ножницы гильотинные электрические **НГМ-13**

Акционерное Общество
Кубаньжелдормаш
Завод основан в 1933 году

АО “Кубаньжелдормаш” серийно изготавливает ножницы гильотинные электрические НГМ-13, которые применяются на промышленных предприятиях для резки листового и профильного металла. На сегодняшний день наше предприятие является основным производителем механических гильотин с электроприводом в России.

Ножницы НГМ-13 следует признать наилучшим решением по соотношению цена/качество для небольших фирм и организаций, которые работают в области изготовления и производства типовых и нестандартных металлоконструкций.

Уникальность применения именно механических гильотин для раскроя листового металлопроката, состоит в том, что для работы подобного механизма не требуется применения гидравлических систем и подачи сжатого воздуха. Резка металла может производиться при относительно низких температурах и без какой-либо длительной подготовки, причем получающийся в результате разрез обеспечивает ровность краев изделия и отсутствие окалины, характерной для термического воздействия.

Гильотинные ножницы позволяют разрезать листы металла толщиной до 13мм с максимальным временным сопротивлением 500МПа. Максимальная ширина разрезаемого листа - 2000мм, что оптимально подходит для сортамента листового металла с этой толщиной. Ножницы НГМ-13 идеально подходят для выполнения технологических требований при раскрое металла, при этом их надежность и простота в работе широко известны среди большинства специалистов заготовительного производства.

Резка материала производится при помощи регулируемого заднего упора или по разметке. Необходимый зазор между ножами выставляется вручную и зависит от толщины разрезаемого металла. Наличие регулируемого бокового упора существенно упрощает резку листового металла под углом 45˚ и 90˚. Специальное приспособление для резки профильного материала значительно расширяет функциональные возможности ножниц и позволяет производить резку уголка 63х63х6мм и прутка диаметром 30мм.

Механические ножницы серии НГМ производства АО «Кубаньжелдормаш» выгодно выделяются среди аналогов своей точностью и безотказностью в работе. Качество и надежность ножниц обеспечивается изготовлением основных узлов и деталей на высокоточных обрабатывающих центрах ведущих мировых производителей станочного оборудования (MAZAK, STUDER, MECOF, Schuler Group, Kasto и Gasparini), а так же системой управления, построенной на основе комплектующих производства Schneider Electric.

Для обеспечения удобства работы оператора ножницы оснащаются:

- Электронным счетчиком реза;
- Лазерным указателем линии реза;
- Светодиодным светильником местного освещения (2 шт);
- Светодиодной подсветкой линии реза;
- Выносным постом управления для размещения педали включения и ручного ПДУ;
- Комплектом шариковых опор для облегчения подачи листового материала при резе.

Основные технические характеристики:

Наибольшая толщина разрезаемого листа с максимальным временным сопротивлением 500 МПа.....**13 мм**
Наибольшая ширина разрезаемых листов.....**2000 мм**
Наибольший размер разрезаемого уголка.....**63х63х6 мм**
Наибольший диаметр разрезаемого прутка.....**30 мм**
Ход ножа.....**92 мм**
Усилие прижима.....**не менее, 29 кН**
Длина листа, отрезаемого с упором....**не более, 500 мм**
Мощность электродвигателя.....**не менее, 18,5 кВт**
Угол реза по упору боковому.....**90˚, 45˚**
Режим работы.....**одиночный**
.....**или автоматический цикл**
Управление .....**ручное, педальное**

Габаритные размеры ножниц

Длина.....**3150 мм**
Ширина.....**1850 мм**
Высота .....**2250 мм**
Масса оборудования.....**не более 6300 кг**

В комплект поставки входит:

ножницы гильотинные в сборе со встроенным пультом управления;
комплект технической документации;
запасные части (запорная шпонка, рычаг — 2 шт., рабочая шпонка и хвостовик).

В серийном исполнении гильотина поставляется в синем цвете.

www.zdm.ru

352922, Россия, Краснодаркий край,
г. Армавир, ул. Маркова, 36

+7 (86137) 5-45-96
+7 (86137) 7-70-80

info@zdm.ru